**„ვამტკიცებ“**

შპს «საქართველოს საერთაშორისო

ენერგეტიკული კორპორაციის»

ტექნიკური დირექტორი

--------------------- ო. ვილხოვოი

 ----- ----- 2019 წ.

 **თბილსრესის №4 ორთქლის ტურბინაზე К-160-130 ХТГЗ**

 **2019 წელს ჩასატარებელი მიმდინარე შეკეთების სამუშაოების მოცულობა**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **დასახელება** | **დასაბუთება** |
|  | 2 | 4 |
|  1 | სამუშაო ადგილებისა და საშემკეთებლო მოედნების მომზადება. ტურბოაგრეგატის გარე დათვალიერება. ტურბინის ექსპლუატაციის დროს გამოვლენილი დეფექტერბის ანალიზი. | ტარდება ყოველი რემონტის წინ. |
|  | გაჩერებულ ტურბინაზე, რეგულირებისა და ორთქლგამანაწილებელი სისტემის მახასიათებლების აღება. მწც-ს გამანაწილებელი მოწყობილობის მუშტა მექანიზმების ღრეჩოების შემოწმება. | ტარდება მიმდინარე რემონტში გაყვანის წინ. |
|  | რეგულირების ბლოკის ხუფის გახსნა და დახურვა, სისტემის ჰიდრავლიკური გამოცდის ჩატარების დროს წინადგარში რეგულირების სისტემის კვანძების დათვალიერება. გამოვლენილი დეფექტების არმოფხვრა. | საჭიროების შემთხვევაში გამოვლენილი დეფექტების აღმოფხვრა. |
|  | დაბალი წნევის ცილინდრის სამზერი ლუქების გახსნა. დ.წ.ც.-ის გამოსაბოლქვი მილყელის გაციების სისტემის ჰიდრავლიკური გამოცდა, მფრქვევანების რევიზია. დაბალი წნ. როტორის ბოლო საფეხურების მუშა ნიჩბების შემოწმება. დწრ -ს ბოლო საფეხურების მილაკიანი ბანდაჟე ბის შეკეთება. დაბალი წნევის ცილინდრიდან ართმეული ორთქლის ლინზური კომპენსატორების შემოწმება. აღმოჩენილი დეფექტების აღმოფხვრა. | სრულდება ყოველი მიმდინარე რემონტის დროს |
|  | №2,3,4,5 საკისრების ავარიული ზეთის ავზების სადაწნეო და ჩამოსაღვრელი ზეთსადენების მონაკვეთების დემონტაჟი და მონტაჟი. დწც-ს კიდურა შემჭიდროებაზე მიმწოდი ორთქლის მილსადენის დემონტაჟი-მონტაჟი (ღ.მ.მ.-ის ზემოთ). მილტუჩა შეერთებების რევიზია. | საჭიროა საკისრების დასაშლელად. |
|  | ჰორიზანტალური და ვერტიკალური გასართების დაშლა, ღმმ-ის მოხსნა, დეფექტაცია. კბილა-თვალის მდგომარეობის შემოწმება დწრ-სა და გენერატორის როტორის ქუროს მიმართ. ღმმ -ს კბილა თვალის სადებების საკისრების კარტერში არსებული ღარის ნაჩარხის გეომეტრიული ზომების შემოწმება. ღმმ -ს კბილა თვალის სადებების მორგება და შეცვლა. | თითბერის შუასადებების გაცვეთა. |
|  | საზეინკლო მეთოდით კბილა თვალის რადიალური მუშა სიბრტყეების მოხეხვა. თვალის კბილანების მუშა ზედაპირების მოხეხვა, მოქლიბვა.  | რგოლური ღარაკები, ზედაპირების ხორლკლიანობა. |
|  | №2,3,4,5,6,7,8 საკისრების დაშლა, დეფექტაცია, რემონტი, სადების ბაბიტის ფენის ჩამოსხმის გარეშე. საკისრების ხუფების ჰორიზონტალური გასართების დაბრეცილობის შემოწმება. გასართების მოშაბვრა. | სრულდება ყოველი მიმდინარე რემონტის დროს. ბაბიტის ფენის ჩამოსხმის დეფექტაციის ჩატარების ჩემდეგ, ბაბიტის ჩამოსხმის რემონტის ან ხელახალი ჩამოსხმის სამუშაოებისათვის საჭიროა შედგეს დამატებითი მოცულობა. |
|  |  საბჯენ საკისრებში როტორების გაქცევის შემოწმება სამარჯვების გამოყენებით. ტურბინის როტორის დანაყენის ზომების დასადგენად სამარჯვების მოწყობა. | სამუშაოების ჩატარება აუცილებელია აწყობილ ცილინდრებში როტორების ჩაყენების მდგომარეობის განსაზღვრისათვის, საკისრების სადებების ქვედა ნახევრების ამოღებამდე.  |
|  | №1 საყრდენ-საბჯენი საკისრის დაშლა, დეფექტაცია. საკისრის რემონტი, საყრდენი საკისრის და საბჯენი სეგმენტების ბაბიტის ფენის შეცვლის გარეშე. საკისრის აწყობა როტორების გაქცევის შემოწმებით და თაგ-ის მაჩვენებლებთან შესაბამისობის შემოწმებით. | სარემონტო ტექ. მითეთებები РТ-160Ф |
|  | ამგზნების მხარეს გენერატორის ლილვის შემჭიდროების დაშლა, დეფექტაცია. შემჭიდროების სადების შეკეთება ბაბიტის ფენის ჩამოსხმის გარეშე. შემჭიდროების კორპუსის რევიზია, ვერტიკალური შემამჭიდროებელი შუასადების შეცვლა. გენერატორის ლილვის შემჭიდროების აწყობა. | თერმომეტრის ჩვენებების სხვაობა შემჭიდროების სადებების ზედა და ქვედა ნახევრებში (ბაბიტის ტემპერატურის კონტროლი შემჭიდროების მუშაობის დროს). |
|  | ტურბინის მხარეს გენერატორის როტორის საბჯენი თხემის მოშაბვრა, მოხეხვა (როტორის ამოღების გარეშე). | წრიული ნაკაწრების თხემის მუშა ზედაპირებზე |
|  | გენერატორის ფარის ვერტიკალური გასართის მოშაბვრა (გენერატორის ლილვის შემჭიდროების კორპუსთან შეერთება), ამგზნების მხარეს. | გასართის ზედაპირის მობრეცილობა |
|  | ტურბინის მხარეს გენერატორის ლილვის შემჭიდროების დაშლა, დეფექტაცია. შემჭიდროების სადების შეკეთება ბაბიტის ფენის ჩამოსხმის გარეშე. შემჭიდროების კორპუსის რევიზია, ვერტიკალური შემამჭიდროებელი შუასადების შეცვლა. | თერმომეტრის ჩვენებების სხვაობა შემჭიდროების სადებების ზედა და ქვედა ნახევრებში (ბაბიტის ტემპერატურის კონტროლი შემჭიდროების მუშაობაში). |
|  | ტურბინის მხარეს გენერატორის როტორის საბჯენი თხემის მოშაბვრა, მოხეხვა, (როტორის ამოღების გარეშე). | წრიული ნაკაწრების თხემის მუშა ზედაპირებზე |
|  | ცივი და ცხელი ორთქლგადამხურებლის მილსადენების მონაკვეთებზე მილტუჩა შეერთებების მდგომარეობის შემოწმება მწც-ს მარცხენა მხარეს (მილტუჩა შეერთებებები ცილინდრის ზედა ნახევართან ერთად). გამოვლენილი დეფექტების აღმოფხვრა. | მილტუჩების ცილინდრთან შეერთების ზონაში ცილინდრის იზოლაციაში ორთქლის გადინება. |
|  | №1 მარეგულირებელი სარქველის სამაგრების დაშლა, ზამბარიანი მექანიზმის დაშლა. დაშლილი დეტალების გაწმენდა, დეფექტაცია. სარქველის რემონტი, საჭიროების შემთხვევაში გაცვეთილი დეტალების შეცვლა. სარქველის ზამბარიანი მექანიზმის აწყობა. | ისმოდა სარქველის ჭოკის კაკუნის ხმა მუშაობის დროს. |
|  | ტურბინის მართვის მექანიზმის რემონტი, გაცვეთილი დეტალების შეცვლით. | ზეთის გაჟონვა მექანიზმის მკვეთარებზე. |
|  | ტურბინის რეგულირების სისტემის სიჩქარის რეგულატორის მიმყოლი მკვეთარის შეკეთება. | ზეთის გაჟონვა მექანიზმის მკვეთარაზე. |
|  | ტურბინის წინა საყრდენში ზეთსადენების და შუალედური გადახურების სარქველების ზეთის ხაზების საჰაეროების შემოწმება-შეკეთება. | ტურბინის რეგულირების სისტემაში ზეთსადენების ხაზების პულასაცია. |
|  | საჩერებელი სარქველის ზეთიანი ამომრთველის ძალოვან და უკუკავშირის ხაზებში ჩაყენებული დროსელირების საყელურების დიამეტრების შემოწმება. | საჩერებელი სარქველის ზეთიანი ამომრთველის ზამბარის დაჭიმულობის რეგულირება არ მუშაობს. |
|  | საჩერებელი სარქველის სერვოძრავის ზეთიანი ამომრთველის დაშლა-შეკეთება. | საჩერებელი სარქველის ზეთიანი ამომრთველის ზამბარის დაჭიმულობის რეგულირება არ მოქმედებს. |
|  | №2,3,4,5,6,7,8 საკისრების ზეთამრიდების რევიზია. | ტარდება ყოველი მიმდინარე რემონტის დროს. |
|  | №4,5 საკისრების დგარის კარტერის მარცხენა მხარის დრენაჟის შეკეთება. | ზეთის დაგროვება კარტერის მარცხენა სადრენაჟო კამერაში |
|  | ტურბინის ზეთის ავზის მთავარი ინჟექტორის გამოკვლევა. შემადგენელი ნაწილების სიმჭიდროვის შემოწმება. გამოვლენილი დეფექტების აღმოფხვრა. | ტურბინის მთავარი ზეთის ტუმბოს შეწოვის მილყელში ზეთის პულსაცია. |
|  | ტურბინის ზეთის ავზში დაწნევის მილსადენში უკუსარქველის დემონტაჟი, რემონტი (С-121010), აუცილებლობის შემთხვევაში შეცვლა). ზეთის ავზის ნახაზი (С-768-02СБ) | ტურბინის მთავარი ზეთის ტუმბოს შეწოვის მილყელში ზეთის პულსაცია. |
|  | სადგურში არსებული დემონტირებული ბლოკების სარეზერვო ზეთის ავზებიდან უკუსარქველების დემონტაჟი (С-121010). რევიზია, დეფექტაცია. | სარქველის დაკომპლექტება მოქმედ ბლოკზე შესაცვლელად. |
|  | დწც-ს გადასასვლელი მილყელის გახისტებების რემონტი | გადასასვლელი მილყელის წნელური სიხისტეების დეფორმაცია. |
|  | ტურბინის წინა დგარიდან სერვოძრავამდე მონაკვეთზე, შუალედური ორთქლგადახურების სარქველების ზეთიანი ამომრთველებისა და სარქველების ბლოკის უკუკავშირის ზეთის ხაზების გამოკვლევა. დეფექტების არმოფხვრა. | ზეთის პულსაცია მაჩვენებელ საიმპულსო ხაზებში. |
|  | ღმმ-ს ფრიქციული ქუროს რევიზია. ელ.ძრავის დაყენება და დაცენტრება ღმმ-სთან. | ტარდება ყოველი მიმდინარე რემონტის დროს. |
|  | საკისრების კარტერების გაწმენდა და სისუფთავეზე ჩაბარება. №2,3,4,5,6,7,8 საკისრების მოჭიმულობის შემოწმება, შესწორება და აწყობა. ღმმ-ს აწყობა. | ტურბინის სარემონტო ტექნიკური პირობების შესაბამისად. |
|  | ტურბინის მწც-ს განივი სოგმანების რევიზია. ტურბინის წინა დგარის Г-ს მაგვარი კავების რევიზია. | ტარდება ყოველი მიმდინარე რემონტის დროს |
|  | დწც-ს ატმოსფერული სარქველების რევიზია.სარქველების პარანიტის დიაფრაგმების შეცვლა. | ტარდება ყოველი მიმდინარე რემონტის დროს |
|  | ტურბინის საკისრებში ზეთის მიმყვანი სადენების მილტუჩა შეერთებებში დროებითი 0,30-0,40 მმ უჯრედის თითბერის ბადეების ჩაყენება. ტურბინის საკისრებში ზეთის გატარება. დეფექტების აღმოფხვრა. | სამუშაოს შესრულება აუცილებელია საკისრების ყოველი გახსნა-დახურვის შემდეგ. |
|  | ღერძმაბრუნი მოწყობილობის ჩართვა. ტურბინის კვანძების შემოწმება. დეფექტების აღმოფხვრა. | სრულდება გაშვება-გაწყობითი სამუშაოების დაწყებამდე |
|  | დაბალი წნევის ცილინდრის სამზერი ხუფების შუასადების შეცვლა. დახურვა. | ტარდება ყოველი მომდინარე რემონტის შემდეგ |
|  | გაჩერებულ ტურბინაზე რეგულირების სისტემის გაწყობა. გაჩერებულ ტურბინაზე ორთქლგამანაწილებელი და რეგულირების სისტემების მახასიათებლების აღება. | ტარდება ნებისმიერი სახის რემონტის შემდეგ |
|  | ენერგობლოკის ტესტირების რეჟიმში მუშაობის დროს ტურბინის კვანძების გამოკვლევა. ტურბინის მუშაობის მახასიათებლების ანალიზი. გამოვლენილი დეფექტების არმოფხვრა. | ტარდება ნებისმიერი სახის რემონტის შემდეგ |
|  | სარემონტო მოედნის დასუფთავება. რემონტის დროს გამოყენებული სამარჯვების და აღჭურვილობის გატანა, კონსერვაცია. | სრულრდება ყოველი რემონტის შემდეგ. |

 თბოდეპარტამენტის მენეჯერი რ. მუზაშვილი

საქ.სატ.საამქროს უფროსო ვ. ხავთასი

 საქ.სატ. საამ-როს უფრ. მოადგილე ვ. ხანთაძე

საშემ. სამსახურის უფროსი გ. გაბედავა

საშ. სამს. უფრ. მოადგილე ზ. ალიევი

 წდკ-ს გან-ბის უფროსი ა. მეტრეველი

 წდკ-ს გან-ბის მთ.სპეციალისტი დ. ხუციშვილი